

All. n. 4 CdA del 04/04/2022

**GAL CASTELLI ROMANI E MONTI PRENESTINI**

**PSL TERRE DI QUALITA' 2014/2020 - MISURA 19 SOTTOMISURA 19.2 - BANDO PUBBLICO APPROVATO CON DELIBERA DEL C.D.A. DEL GAL CRMP DEL 02/11/2020 - TIPOLOGIA DI INTERVENTO - OPERAZIONE 16.4.1 "Cooperazione orizzontale e verticale tra gli attori della filiera per l'avvio e lo sviluppo di filiere corte e mercati locali"**

GRADUATORIA DEFINITIVA DELLE DOMANDE DI SOSTEGNO AMMESSE A FINANZIAMENTO											
	Denominazione	CUAA	Codice domanda	Data rilascio informatico	Spesa imponibile IVA esclusa	Contributo richiesto	Investimento ammesso	Contributo ammesso	Punteggio totale dichiarato in autovalutazione*	Punteggio istruttoria	Esito istruttoria
N. 1	AMICI MASSIMILIANO	MCAMSM88D27C858Z	14250118792	29/11/21	28.323,78 €	26.994,27 €	25.000,00 €	25.000,00 €	80	45	Positivo
2	COOPERA SOCIETA' COOPERATIVA SOCIALE A RESPONSABILITA' LIMITATA	15709031007	14250118289	29/11/21	41.653,16 €	30.626,30 €	41.653,16 €	30.626,30 €	40	40	Positivo
			<b>TOTALE</b>		<b>69.976,94 €</b>	<b>57.620,57 €</b>	<b>66.653,16 €</b>	<b>55.626,30 €</b>			

F.to Il Direttore Tecnico  
Dr.ssa Patrizia Di Fazio



